



# AOX, EOX und POX mit dem behr CL 10

EN ISO 9562, DIN 38409-H22, DIN38414-S17, DIN38414-S18

# Zweistufige behr-Ofeneinheit:

## Programmierbarer Infrarot-Ofen

für die optimale Verbrennung von Proben mit Hilfe von Temperaturprofilen. Dank Wärmerohr-Kühlung ist der Ofen anschließend schnell bereit für die nächste Probe.

## Widerstandsofen

für die vollständige Verbrennung der Probenanteile, die eventuell im Infrarot-Ofen nicht erfasst wurden.



## Titrierstand

### Geschlossener Titrierstand TS 10 G

- Sichere Unterbringung der Reaktionsgefäße mit ätzenden Chemikalien
- Absaugen und Waschen des Abgases – keine Geruchsbelästigung durch Essigsäuredämpfe
- Temperierte Titrierzelle – dadurch besonders stabiles Mess-Signal

### Offener Titrierstand TS 10

- Titrierzelle und Gasweg jederzeit für den Anwender sichtbar



## Software

Integrierte Software von der Probenvorbereitung bis zur Auswertung GLP-konformes Datenmanagement.

# AOX

## Probenzuführung

### Säulenmethode

Probenschleuse für manuellen Betrieb

Die Standardausstattung bei geringem Probenaufkommen und für spezielle Anwendungszwecke

### Automatischer Probenwechsler AXS 48

- Drehteller für bis zu 52 Aktivkohlesäulen.
- Automatische Überführung der Probe aus der Säule in das Verbrennungsschiffchen.



### Schüttelmethode

Automatischer Probenwechsler AXS 48

- Drehteller für bis zu 52 Container mit Membranfiltern.
- Automatische Überführung der Probe in das Verbrennungsschiffchen.



## Probenvorbereitung

### Säulenmethode

Einzel säulen-Apparatur SE 2

### Dreisäulenapparatur SE-Multi

Die einfache und kostengünstige Probenvorbereitung für Wasserproben mit geringem Partikelgehalt.

### PXS 24 für bis zu 24 Proben

- Automatisierte Vorbereitung von bis zu 24 Wasserproben über Nacht.
- Ideal kombinierbar mit dem automatischen Probenwechsler AXS 48.

### Schüttelmethode

Filtrationsgerät BU 47

- Bis zu 3 Proben gleichzeitig.
- Kein Stromanschluss nötig
- Proben werden mit Inertgas durch das Filter gedrückt.

# EOX

## Injektor INJ 10

- Automatischer Spritzenvorschub
- Kontrollierte langsame Injektion

# POX

## Ausblaseinheit

- Thermostat für zwei Probengefäße.
- Zeitsparend durch alternierendes Temperieren und Ausblasen der Proben.

# behr CL 10: Die intelligente Lösung

- Die einzigartige Ofeneinheit des behr CL 10 besteht aus einem programmierbaren Infrarotofen mit extrem schneller Aufheiz- und Abkühlrate und kühlwasserfreier Kühlung durch "Heat Pipes" sowie einem nachgeschalteten Widerstandsofen mit konstanter Temperatur.
- Der Ofenraum ist durch seinen aufschiebbaeren Ofendeckel leicht einsehbar: Der Zustand des Verbrennungsrohrs kann jederzeit ohne Ausbau beurteilt werden.
- Die beheizte Gasausgangsleitung verhindert die Kondensation von Wasser. Das verhindert Halogenverschleppungen und gewährleistet exakte Messreihen. Ein Rückschlagventil schützt den Ofen vor Schwefelsäure. Einfache Demontage und Reinigung.
- Der offene Titrierstand bietet direkte Sicht auf die Detektionseinheit. Die Elektrolysezelle ist aus Braunglas, daher ist kein Gehäuse erforderlich.
- Übergabe der Ergebnisse an LIMS-Systeme (kundenspezifisch, auf Anfrage)
- Geringe Betriebskosten durch kostengünstige Verbrauchs- und Ersatzteile
- Schnelle Betriebsbereitschaft
- Geringe Wartungskosten. Der behr CL 10 ist quasi wartungsfrei.

## Technische Daten des CL 10

Maße einschl. Probenschleuse ohne Titrierstand: H x B x T in mm	440 x 1035 x 370
Titrierstand TS 10	430 x 285 x 180
geschlossener Titrierstand TS 10 G	440 x 360 x 370
Nennspannung	230 V ~
Leistungsaufnahme	max. 2,4 kVA, 10 VA im Standby-Modus, zzgl. PC
Gase	Sauerstoff 99,95% Argon 99,95% für EOX Verbrauch jeweils ca. 10 – 12 l/h
Temperaturbereich IR-Ofen	Max. Arbeitstemperatur: 1000 °C
Temperaturbereich Widerstandsofen	Maximale Temperatur: 1000 °C
Probenvolumen / Probengewicht	AOX: bis zu 200 ml Wasserprobe EOX: 10 ... 500 µl Injektionsvolumen TX: Feststoffe max. 1 g abhängig vom Probenmaterial
Messbereich	0,1 ... 300 µg Cl absolut
Präzision	< 1 % relativ
Titrationstrom	2 – 450 µA
Messdauer	5 – 10 min., abhängig vom Halogengehalt



behr Labor-Technik GmbH • Spangerstraße 8 • 40599 Düsseldorf  
 Tel.: (+49) (0) 211-7 48 47 17 • Fax: (+49) (0) 211-7 48 47 48  
 eMail: info@behr-labor.com • Internet: www.behr-labor.com

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

